

el sistema TITÁN

CALIDAD
RAPIDEZ
ECONOMIA
FLEXIBILIDAD



Trabajar con mortero fresco es una condición imprescindible en cualquier obra. El Sistema TITÁN garantiza su disponibilidad continuada sean cuales sean la ubicación de la obra, sus dimensiones, el consumo en m³/h y la gestión y los hábitos del usuario en la trabajabilidad del material.

Morteros en sacos



En las fases de inicio y acabados finales de la obra, el suministro en formato sacos actúa como complementario al de granel (camión cisterna-silo).

En otras ocasiones, en cambio, resulta el sistema más adecuado, como en las obras de tamaño reducido, en construcción de casas unifamiliares, pequeñas reformas, e incluso en edificación horizontal con grandes distancias entre los tajos de obra.

beneficios

- Suministro a obras en ubicaciones de difícil acceso.
- Adecuación de costes en los consumos reducidos.
- Disponibilidad de morteros especiales en cantidades mínimas.
- Flexibilidad de suministro para obras pequeñas.
- Facilidad de transporte en cualquier tipo de vehículo.
- Permiten ventas al detalle a los usuarios no industriales.
- Gran margen de conservación en consumos discontinuos.
- Envasado estanco, respetuoso con el medio ambiente.

Morteros a granel

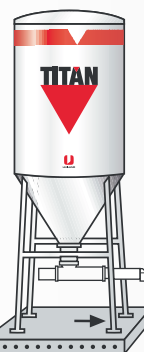


La logística mediante descarga directa del material seco desde camión cisterna y almacenamiento en depósito-silo en obra, equivale a disponer de un suministro ininterrumpido, descargado al instante en los cubilotes desde la amasadora, sin mermas en el proceso.

La estanqueidad completa en el transporte y trasvase, hace las obras más limpias y respetuosas con el medio ambiente.

beneficios

- Fabricación instantánea del mortero, evitando tiempos muertos.
- Control exacto del rendimiento, sin mermas.
- Mínima ocupación de espacio.
- Menor coste de mano de obra. No precisa personal especializado.
- Producción limpia, sin contaminación de materiales.
- Planificación racional de la obra según su magnitud.
- Importante reducción del tránsito y transportes de material.
- Calidad homogénea y continuada del material desde principio a fin de obra.
- Reducción del esfuerzo físico para el equipo de trabajo.
- Diseño del sistema y asistencia técnica a cargo de TITÁN.



Equipos

El Sistema TITÁN no podría considerarse integral sin sus propios equipos, tan estrictamente sujetos a las normas de calidad y seguridad como los materiales que en ellos se procesan, puesto que, a partir de la descarga de un camión cisterna, la operatividad en la obra depende de la fiabilidad de los equipos: Silos de gravedad, Silos de presión, Amasadoras, Bombas de Agua, Compresores y elementos complementarios.

Asistencia Técnica



TITÁN garantiza en cada oportunidad el equipo adecuado, bajo las prescripciones y orientación de su Servicio de Asistencia Técnica, capaz de resolver cualquier incidencia con la máxima inmediatez y eficacia.

Los objetivos de UNILAND en materia de protección medioambiental están orientados hacia la consecución de un desarrollo sostenible de la actividad en la sociedad actual y en la sociedad futura. Más allá de adaptarnos a la legalidad vigente, nos adelantamos a ella, en un ejercicio prospectivo, para alcanzar una perfecta integración ante las previsibles necesidades futuras.

En este contexto impulsamos, desde hace años, actuaciones dirigidas a mejorar el impacto ambiental de las actividades productivas: La mejora continua de procesos, métodos de tratamiento y gestión de materias primas, combustibles y productos, gestión del agua y residuos.

Para hacer realidad esta mejora realizamos importantes inversiones en instalaciones y tecnología, en el marco de un sistema de gestión ambiental basado en la norma ISO 14001.



Paralelamente, UNILAND está realizando importantes estudios medioambientales asociados a la actividad de nuestras fábricas, que son, en ello, pioneras en el Sector. En el Grupo UNILAND consideramos la comunicación, interna y externa, como un soporte básico en la consecución de los objetivos medioambientales.

Sistema de gravedad



Fabricación continua de mortero fresco en la obra, sin interrupciones ni demoras durante toda la jornada y de manejo sencillo, que con sólo accionar una palanca de paso y los botones de marcha/paro, fabrica nuevo material de calidad homogénea garantizada, en cumplimiento de la Ley de Ordenación de la Edificación.

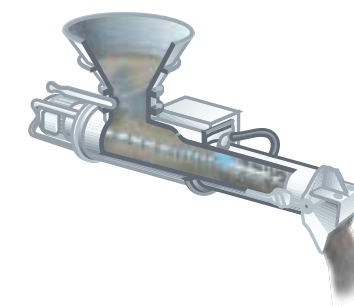
Amasadora

Es parte esencial del Sistema de gravedad TITÁN para el suministro de mortero a granel mediante silos de gravedad, para fabricar mortero fresco a partir del mortero seco procedente del silo y de agua -obtenida de la red pública con presión mínima de 3 bar-, resultando una mezcla homogénea en su textura, dosificación y propiedades durante todo el tiempo que requiera la obra en construcción.

Los silos de gravedad TITÁN son depósitos especialmente diseñados para el almacenamiento y protección del mortero seco industrial, que permiten disponer de hasta 29 Tm de material a pie de obra. El sistema evita cualquier pérdida de material hasta el momento de su aplicación y mejora la rentabilidad del proceso de construcción.

A estos beneficios se unen la eliminación de contaminaciones con otros materiales de la obra, la prevención de lesiones laborales, la mínima exigencia de espacio y la limpieza del área de utilización y de su entorno, algo especialmente importante en los centros urbanos, objetivo principal de la gestión medioambiental en las obras.

Para más información, ver Ficha Técnica TDE-20.



Para más información, ver Ficha Técnica TDE-21.

Sistema de presión



En obras donde se precisen gran maniobrabilidad en la disponibilidad de mortero, como solados y gunitados, el Silo de Presión demuestra sus grandes cualidades operativas. Permite situar directamente la unidad amasadora móvil en la zona de trabajo y desplazarla por toda la obra con gran facilidad, suprimiendo los tiempos de transporte del cubilote (grúa, montacargas, etc.), desde el silo hasta el punto de utilización del material.

La instalación que complementa el silo se compone de los siguientes equipos:

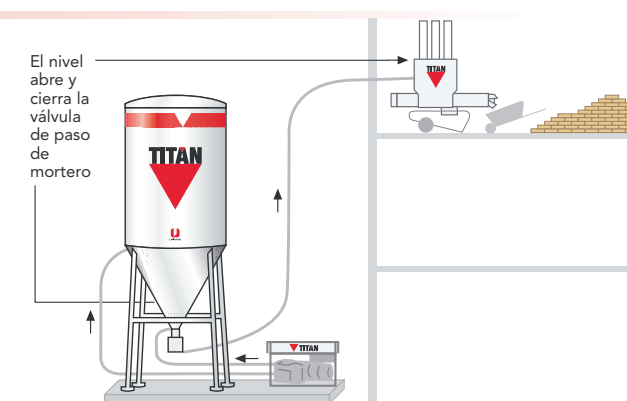


un **Compresor de alto rendimiento,**

un **Bloque Regulador y de Amasado,** las Mangueras de conexión y la **Estación Receptora y de Amasado.**



Este circuito es de una total estanqueidad y funciona a una presión reducida de 2 bar para impulsar el mortero seco.



Para más información, ver Ficha Técnica TDE-22.