

UNIDOS A LA TIERRA



I 52,5 N /SR
UNE 80.303-1:2001

CEM I 52,5 N
UNE-EN 197-1:2000



Còrsega 299 - 08008 Barcelona
Tel. 93 292 24 34
Fax 93 416 03 83
www.uniland.es



UNILAND

I 52,5 N /SR
UNE 80.303-1:2001
CEM I 52,5 N
UNE-EN 197-1:2000

CARACTERÍSTICAS 

I 52,5 N /SR
UNE 80.303-1:2001

CEM I 52,5 N
UNE-EN 197-1:2000



CARACTERÍSTICAS:

	CARACTERÍSTICAS DEL CEMENTO	NORMA	HABITUAL
COMPONENTES	*Clinker (%) *Componente minoritario adicional (%) Regulador de fraguado, "yeso" (%)	95-100 0-5 ---	100 0 3
QUÍMICAS	Trióxido de azufre (SO ₃) (%) Cloruros (Cl-) (%) Pérdida por calcinación (%) Residuo insoluble (%)	4,0 máximo 0,10 máximo 5,0 máximo 5,0 máximo	2,7 0,01 1 0,5
FÍSICAS	Superficie específica Blaine (cm ² /g) Expansión Le Chatelier (mm) Tiempo de inicio de fraguado (minutos)	--- 10 máximo 45 mínimo	3.200-3.400 0 120
MECÁNICAS	Compresión a 1 día (MPa) Compresión a 2 días (MPa) Compresión a 7 días (MPa) Compresión a 28 días (MPa)	--- 20,0 mínimo --- 52,5 mínimo	20-22 32-34 42-44 58-60

*Referido al núcleo del cemento, excluido el regulador de fraguado.



I 52,5 N /SR CEM I 52,5 N

Cemento portland, tipo **CEM I**, de categoría resistente elevada **52,5 N**, resistente a los sulfatos y al agua de mar. Sus prestaciones lo hacen especialmente adecuado para su utilización industrial en la elaboración de hormigón armado y elementos prefabricados sometidos a ambientes agresivos por la presencia de sulfatos y/o agua de mar, donde se persiguen las máximas resistencias a edades tempranas y durabilidad ante el medio.

PROPIEDADES:

- **Resistencia a sulfatos y agua de mar.**
El limitado contenido de aluminato tricálcico en el clínker del cemento permite garantizar la máxima resistencia a los ataques de terrenos con sulfatos y/o del agua de marina.
- **Bajo contenido de óxidos alcalinos.**
Lo hacen especialmente adecuado para su utilización con áridos potencialmente reactivos ante los álcalis.
- **Elevadas resistencias mecánicas.**
Los valores de resistencia a compresión a todas las edades lo convierten en un cemento muy apropiado para la obtención de hormigones de resistencias elevadas, especialmente a edades tempranas y también a más largo plazo.
- **Endurecimiento rápido.**
Sus prestaciones de endurecimiento rápido en el hormigón hacen que sea muy apropiado para la fabricación de elementos prefabricados.

EXPEDICIÓN:

- En sacos.
- A granel.

RECOMENDADO PARA LA ELABORACIÓN DE:

- Hormigón de alta resistencia.
- Hormigón en masa, hormigón armado y hormigón pretensado de resistencias mecánicas elevadas a todas las edades, y especialmente a edades tempranas.
- Hormigón para elementos prefabricados.

RECOMENDADO MUY ESPECIALMENTE PARA LA ELABORACIÓN DE:

- Para cualquiera de los hormigones anteriormente descritos cuando se produce alguna de las siguientes condiciones:
- Estar en contacto con terrenos o aguas que contengan sulfatos (cálcicos o magnésicos).
 - Estar el hormigón expuesto a un ambiente tipo II, de acuerdo con lo establecido en la EHE (clase de exposición marina).
 - Cimentaciones en terrenos ricos en yeso y/o sulfatos.

NO INDICADO PARA LA ELABORACIÓN DE:

- Hormigón en masa de gran volumen, especialmente con dosificaciones elevadas.
- Hormigón para grandes volúmenes y piezas de espesor medio-alto.
- Hormigón seco compactado.

PRECAUCIONES PARA LA PUESTA EN OBRA:

Realizar siempre un curado adecuado y prolongado, especialmente en climas secos con temperaturas elevadas y viento, con el fin de evitar la desecación rápida causante de la retracción plástica.